



Empresa Internacional de
Comercialización S. A.

Distribuidor Autorizado
Hallite Seals International Ltda

Hallite
Fenner Advanced Sealing Technologies

Sellos del Vástago

DATOS TÉCNICOS

Condiciones Operacionales

Velocidad Máxima
Rango Temperatura
Presión Máxima

Máxima Abertura Extrusión

Presión Bar
Máxima abertura mm
Presión psi
Máxima abertura pulgadas

Rugosidad Superficial

Cara Sellado Dinámico ϕd_1
Cara Sellado Estático ϕD_1
Cara alojamiento estático L_1

Bisel y Radios

Sección ranura $\leq S$ mm
Min Bisel C mm
Max Radio Bisel r_1 mm
Max Radio Bisel r_2 mm
Sección ranura $\leq S$ pulgadas
Min Bisel C pulgadas
Max Radio Bisel r_1 pulgadas
Max Radio Bisel r_2 pulgadas

Tolerancias

Tipo 15

METRICO

PULGADA

0.5 m/seg
-30° C +100° C
300 bar

1,5 pié/seg
-22° F +212° F
4.500 psi

Las figuras muestran la abertura máxima permisible en un lado
tomando el ϕ mínimo del Vástago y el ϕ máximo de abertura

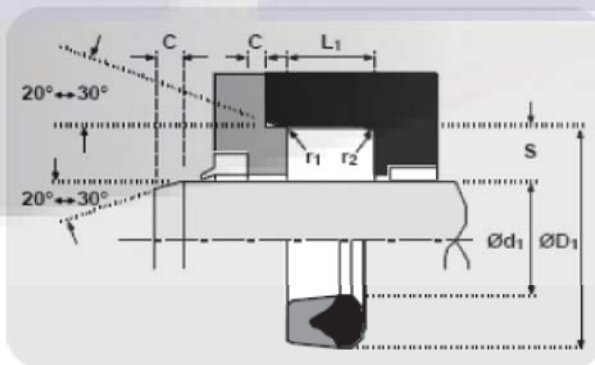
	100	160	250	300
Máxima abertura mm	0.45	0.4	0.3	0.25
Máxima abertura pulgadas	0.018	0.016	0.012	0.010

	μmRa	μmRt	μ pulg CLA	μ pulg RMS
Cara Sellado Dinámico ϕd_1	0.1 -- 0.4	4 max	4 -- 16	5 -- 18
Cara Sellado Estático ϕD_1	1.6 max	10 max	63 max	70 max
Cara alojamiento estático L_1	3.2 max	16 max	125 max	140 max

	4.0	5.0	6.0	7.5	10.0
Min Bisel C mm	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
Max Radio Bisel r_1 mm	0.2	0.4	0.8	0.8	0.8
Max Radio Bisel r_2 mm	0.4	0.8	1.2	1.2	1.2

	0.250	0.312	0.375	0.500
Min Bisel C pulgadas	0.125	0.156	0.187	0.217
Max Radio Bisel r_1 pulgadas	0.016	0.032	0.032	0.032
Max Radio Bisel r_2 pulgadas	0.032	0.047	0.047	0.047

	ϕd_1	ϕD_1	L_1 mm	L_1 pulgada
Tolerancias	± 9	$Js11$	+0.25 -0	+0.010 -0



Sellos utilizados en muchas aplicaciones que requieren un sellado compacto y de baja fricción para trabajar a presiones bajas y altas.

Compuestos por sello tipo U de tejido engomado relleno con moldura de caucho. Diseñados para tener un control de precarga mediante labios

de caucho en ángulo con fina terminación, Esto permite asegurar un sellado eficiente a presiones bajas.

El sello tiende a ser más eficaz ante aumentos de presión, ya que el tejido engomado deforma el alojamiento, lo que aumenta el área de contacto del sello.

La superficie del tejido provee lubricación para reducir la fricción y el desgaste.